

Technische Daten

Art.-Nr. 729 / 1 - Beispiel Inox



VHM - Schafffräser Starmax IK

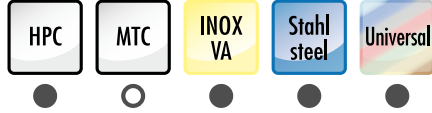
Art.-Nr. **729** Zähnezahl **4**



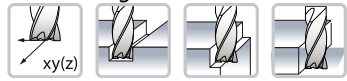
Werkzeugdaten



Werkzeugempfehlung



Einsatzmöglichkeiten



Einsatzbereiche und Besonderheiten

HPC Starmax speziell für Inox und universellen Einsatz.
Ungleiche Teilung, ungleicher Drallwinkel und seitlicher IK-Austritt.

Wettbewerbsvorteile und Wirtschaftlichkeit

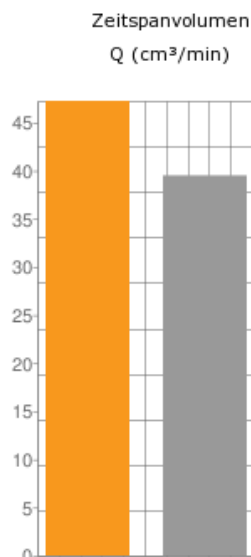
Wettbewerb zu Gühring, Hoffmann, WNT, Precitool, SGS und Widia

Anwendungsbeispiel

Art.-Nr.: **729.100.00**
Werkstoff: **Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)**

Wettbewerber: **Inovatools**
Art.-Nr.: **729.100.00**

| Inovatools – Schruppen | | | |
|------------------------|-------------|---------|-------------------------|
| D1 | 10,00 | mm | Schneidendurchmesser |
| z | 4 | | Zähnezahl |
| ae | 10,000 | mm | Eingriffsbreite |
| ap | 10,000 | mm | Einfriefftiefe |
| vc | 84,85 | m/min | Schnittgeschwindigkeit |
| n | 2701 | U/min | Drehzahl |
| fz | 0,04373 | mm | Vorschub pro Zahn |
| vf | 472,41 | mm/min | Vorschubgeschwindigkeit |
| Q | 47,24134000 | cm³/min | Zeitspanvolumen |
| hm | 0,02784 | mm | mittlere Spanungsdicke |
| K/M | | €/std | Maschinenstundensatz |
| K/W | | € | Werkzeugkosten |
| T | | min | Werkzeugstandzeit |
| V | 141,72 | cm³ | Bearbeitungsvolumen |
| Tb | 3 | min | Bearbeitungszeit |
| €/Ws | | € | Kosten Werkstück |



| Rechner | | | |
|---------|-------------|---------|-------------------------|
| D1 | 10,00 | mm | Schneidendurchmesser |
| z | 4 | | Zähnezahl |
| ae | 5 | mm | Eingriffsbreite |
| ap | 10 | mm | Einfriefftiefe |
| vc | 120 | m/min | Schnittgeschwindigkeit |
| n | 3820 | U/min | Drehzahl |
| fz | 0,052 | mm | Vorschub pro Zahn |
| vf | 794,50 | mm/min | Vorschubgeschwindigkeit |
| Q | 39,72507380 | cm³/min | Zeitspanvolumen |
| hm | 0,03310 | mm | mittlere Spanungsdicke |
| K/M | | €/std | Maschinenstundensatz |
| K/W | | € | Werkzeugkosten |
| T | | min | Werkzeugstandzeit |
| V | 119,18 | cm³ | Bearbeitungsvolumen |
| Tb | 3 | min | Bearbeitungszeit |
| €/Ws | | € | Kosten Werkstück |

