

Technische Daten

Art.-Nr. 723 / 1 - Beispiel Guss

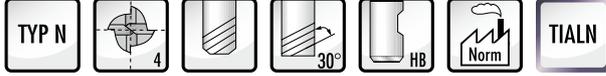


VHM - Schruppfräser Starmax Typ NF extra lang

Art.-Nr. **723** Zähnezahl **4**



Werkzeugdaten



Werkzeugempfehlung



Einsatzmöglichkeiten



Einsatzbereiche und Besonderheiten

Schruppfräser mit Kordelprofil Nf speziell für Guss entwickelt.

Wettbewerbsvorteile und Wirtschaftlichkeit

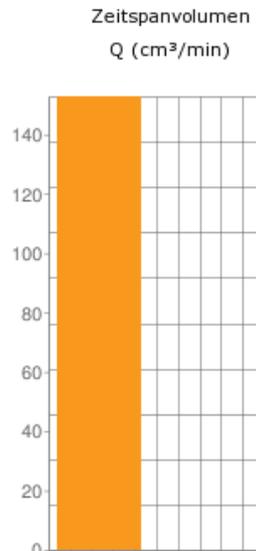
Keine Mitbewerber bekannt

Anwendungsbeispiel

Art.-Nr.: **723.160.00**
Werkstoff: **Gusseisen <180HB**

Wettbewerber:
Art.-Nr.:

Inovatools - Besäumen			
D1	16,00	mm	Schneidendurchmesser
z	4		Zähnezahl
ae	8,000	mm	Eingriffsbreite
ap	16,000	mm	Einriffstiefe
vc	150,00	m/min	Schnittgeschwindigkeit
n	2984	U/min	Drehzahl
fz	0,10000	mm	Vorschub pro Zahn
vf	1193,66	mm/min	Vorschubgeschwindigkeit
Q	152,78874537	cm³/min	Zeitspanvolumen
hm	0,06366	mm	mittlere Spanungsdicke
K/M		€/std	Maschinenstundensatz
K/W		€	Werkzeugkosten
T		min	Werkzeugstandzeit
V		cm³	Bearbeitungsvolumen
Tb		min	Bearbeitungszeit
€/Ws		€	Kosten Werkstück



Rechner			
D1		mm	Schneidendurchmesser
z			Zähnezahl
ae		mm	Eingriffsbreite
ap		mm	Einriffstiefe
vc		m/min	Schnittgeschwindigkeit
n		U/min	Drehzahl
fz		mm	Vorschub pro Zahn
vf		mm/min	Vorschubgeschwindigkeit
Q		cm³/min	Zeitspanvolumen
hm		mm	mittlere Spanungsdicke
K/M		€/std	Maschinenstundensatz
K/W		€	Werkzeugkosten
T		min	Werkzeugstandzeit
V		cm³	Bearbeitungsvolumen
Tb		min	Bearbeitungszeit
€/Ws		€	Kosten Werkstück

