

Technische Daten

Art.-Nr. 377 / 2 - Beispiel Nimonic / Zeit Inova



VHM - Schafffräser Flutemax

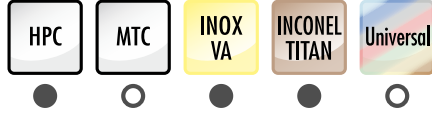
Art.-Nr. **377** Zähnezahl **4**



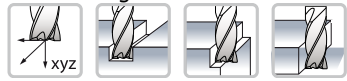
Werkzeugdaten



Werkzeugempfehlung



Einsatzmöglichkeiten



Einsatzbereiche und Besonderheiten

Erfolgreich in schwer zu zerspanenden Materialien wie Inox, Titan, Inconel und Nimonic. Ungleiche Teilung, ungleicher Drallwinkel, Formnut und polierte Hochleistungsschicht.

Wettbewerbsvorteile und Wirtschaftlichkeit

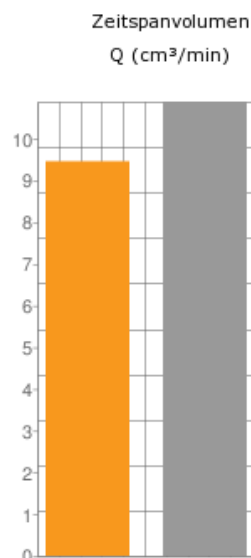
Wettbewerb zu Hoffmann Tisi und WNT Monstermill.

Anwendungsbeispiel

Art.-Nr.: **377.120.00**
Werkstoff: **Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel**

Wettbewerber: **Inovatools**
Art.-Nr.: **377.120.00**

Inovatools			
D1	12,00	mm	Schneidendurchmesser
z	4		Zähnezahl
ae	12,000	mm	Eingriffsbreite
ap	9,000	mm	Einfriefftiefe
vc	28,58	m/min	Schnittgeschwindigkeit
n	758	U/min	Drehzahl
fz	0,02892	mm	Vorschub pro Zahn
vf	87,68	mm/min	Vorschubgeschwindigkeit
Q	9,46895835	cm³/min	Zeitspanvolumen
hm	0,01841	mm	mittlere Spanungsdicke
K/M	60	€/std	Maschinenstundensatz
K/W	82	€	Werkzeugkosten
T	17,86	min	Werkzeugstandzeit
V	23,67	cm³	Bearbeitungsvolumen
Tb	2,50	min	Bearbeitungszeit
€/Ws	13,98	€	Kosten Werkstück



Rechner			
D1	12,00	mm	Schneidendurchmesser
z	4		Zähnezahl
ae	12	mm	Eingriffsbreite
ap	9	mm	Einfriefftiefe
vc	45,24	m/min	Schnittgeschwindigkeit
n	1200	U/min	Drehzahl
fz	0,021	mm	Vorschub pro Zahn
vf	100,80	mm/min	Vorschubgeschwindigkeit
Q	10,88665647	cm³/min	Zeitspanvolumen
hm	0,01337	mm	mittlere Spanungsdicke
K/M	60	€/std	Maschinenstundensatz
K/W	82	€	Werkzeugkosten
T	17,86	min	Werkzeugstandzeit
V	23,67	cm³	Bearbeitungsvolumen
Tb	2,17	min	Bearbeitungszeit
€/Ws	12,13	€	Kosten Werkstück

