

Technische Daten

Art.-Nr. 334 / 1 - Beispiel Stahl



VHM - Schruppfräser IK Typ NR

Art.-Nr. **334** Zähnezahl **4**



Werkzeugdaten



Werkzeugempfehlung



Einsatzmöglichkeiten



Einsatzbereiche und Besonderheiten

MTC Schruppfräser mit Kordel Typ NR und Innenkühlung mit radialem Austritt für universellen Einsatz.

Wettbewerbsvorteile und Wirtschaftlichkeit

Wettbewerb zu Gühring, Hoffmann, WNT, Precitool, SGS, Widia

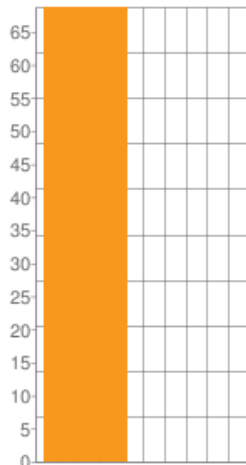
Anwendungsbeispiel

Art.-Nr.: **334.120.00**
Werkstoff: **Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)**

Wettbewerber:
Art.-Nr.:

Inovatools - Besäumen			
D1	12,00	mm	Schneidendurchmesser
z	4		Zähnezahl
ae	6,000	mm	Eingriffsbreite
ap	12,000	mm	Einriffstiefe
vc	120,00	m/min	Schnittgeschwindigkeit
n	3183	U/min	Drehzahl
fz	0,07500	mm	Vorschub pro Zahn
vf	954,93	mm/min	Vorschubgeschwindigkeit
Q	68,75493542	cm ³ /min	Zeitspanvolumen
hm	0,04775	mm	mittlere Spanungsdicke
K/M		€/std	Maschinenstundensatz
K/W		€	Werkzeugkosten
T		min	Werkzeugstandzeit
V		cm ³	Bearbeitungsvolumen
Tb		min	Bearbeitungszeit
€/Ws		€	Kosten Werkstück

Zeitspanvolumen
Q (cm³/min)



Rechner			
D1		mm	Schneidendurchmesser
z			Zähnezahl
ae		mm	Eingriffsbreite
ap		mm	Einriffstiefe
vc		m/min	Schnittgeschwindigkeit
n		U/min	Drehzahl
fz		mm	Vorschub pro Zahn
vf		mm/min	Vorschubgeschwindigkeit
Q		cm ³ /min	Zeitspanvolumen
hm		mm	mittlere Spanungsdicke
K/M		€/std	Maschinenstundensatz
K/W		€	Werkzeugkosten
T		min	Werkzeugstandzeit
V		cm ³	Bearbeitungsvolumen
Tb		min	Bearbeitungszeit
€/Ws		€	Kosten Werkstück

